

TORNOS

Referencia catálogo	03010001	03010002
Modelo	D 250 x 550	D 280 x 700 G
Ø máximo torneado sobre el carro (mm)	125	-
Altura de las puntas (mm)	-	140
Distancia máxima entre las puntas (mm) *	550	700
Ø máximo torneado sobre bancada (mm)	250	280
Anchura de la bancada (mm)	135	180
Ø eje escariado del cabezal - caña (mm)	21	26
Cono del eje del cabezal	MK 3	MK 4
Nº de revoluciones del eje del cabezal (rpm)	125 - 2.000	150 - 2.000
Nº de velocidades	6	6
Tipos de paso de rosca métrica (mm/rev.)	0,4 - 3,5	0,2 - 3,5
Tipos de paso de rosca pulgadas (TPI)	10 - 44	8 - 56
Avance transversal (mm/rev.)	0,1 - 0,2	0,07 - 0,2
Recorrido longitudinal carro porta herramientas (mm) *	70	60
Recorrido transversal del carro (mm)	110	160
Cono morse del contrapunto	MK 2	MK 2
Recorrido de la pinola del contrapunto (mm)	70	60
Altura de alojamiento de la torreta cuadrada (mm)	13	13,5
Potencia del motor	1 / 750 / 230	1,1 / 850 / 230
Dimensiones (l x al x an) (mm)	1.110 x 500 x 460	1.371 x 638 x 520
Peso neto (kg)	125	180

* Los recorridos de las guías son más cortos si se usan reglas de medición para pantallas digitales.



D 250 x 500

D 250X550

- Precisión de concentricidad del plato de torno < 0,05.
- Precisión de concentricidad del eje del cabezal < 0,009 mm.
- Carro longitudinal, carro transversal y carro superior.
- Mecanismo de transmisión automático longitudinal / de rosca.
- Eje del cabezal con cojinetes de bolas regulables.
- Rosca para tallado o torneado recto automático.
- Bancada prismática robusta de fundición gris, templada inductivamente (HRC 42-52) y de gran precisión en el rectificación.
- Interruptor de seguridad (según IP 54) de fácil manejo con disparador de tensión mínima, interruptor de emergencia bloqueable y rotación a derecha-izquierda.
- Torno con protección contra salpicaduras de gran calidad.
- Requisitos de seguridad según CE.
- Fabricado según DIN 8606 (precisión de matricero).



D 280 x 700 G
(banco no incluido)

D 280X700G

- Bancada prismática de fundición gris, templada inductivamente y de gran precisión en el rectificación.
- Eje del cabezal para tallar roscas o torneado longitudinal dinámico.
- Amplio margen de tallar roscas gracias al conjunto de ruedas de cambio.
- Engranaje de avance sumergido en baño de aceite.
- Ruedas dentadas redondeadas para un cambio más fácil de engranaje.
- Contrapunto ajustable transversalmente para torneado cónico.
- Cambio de velocidades rápido y sencillo.
- Carros ajustables por medio de cuñas.
- Motor de gran potencia y libre mantenimiento.
- Interruptor de seguridad de fácil manejo según IP 54 con disparador de tensión mínima, interruptor de emergencia bloqueable y marcha a la derecha-izquierda.
- Fabricado según DIN 8606 con precisión para matricero.